**机械电子工程（本）入学测试复习资料**

1. 计算机的基本语言是二进制数及其编码。
2. CNC是计算机数字控制的英文缩写。
3. 微机中最常用的一种数制是十六进制数。
4. 齿轮传动最为突出的优点是能保证瞬时传动比恒定。
5. 渐开线齿廓的形状取决于基圆半径的大小。
6. 传动链的工作速度一般应小于15m/s。
7. 硬质合金中含钴量越多，韧性越好。
8. 与碳素工具钢相比，合金工具钢具有更高的热硬性。
9. 纯铝可用来制作一些要求不锈耐蚀的日用器皿。
10. 金属磷可改善钢的切削加工性能。
11. 空气压缩机是将电动机输出的机械能转变为气体的压力能的能量转换装置。
12. 液压泵是将液压能转变为机械能的一种能量转换装置。
13. 切削加工中进给运动可以是一个、两个或多个，甚至没有。
14. 切削用量包括切削速度、进给量和背吃刀量。
15. 进给量是刀具在进给运动方向上相对于工件的位移量。
16. 当刃倾角为负值时，切屑向已加工表面流出。
17. 热处理是通过改变钢的内部组织进而改变钢的性能的加工工艺。
18. 淬火是将钢加热、保温并快速冷却到室温的一种热处理工艺。
19. 渗碳以后一般必须经过淬火和低温回火。
20. 三相异步电动机的旋转磁场是由定子绕组通三相交流电产生的。
21. 常用的短路保护元件是熔断器和断路器。
22. PN结具有单向导电性。
23. 在机械加工中，一个工件在同一时刻只能占据一个工位。
24. 对于某些零件，可按其在机械加工时所处的位置画出主视图，这样在加工时便于看图。
25. 滑动轴承较滚动轴承工作更平稳。
26. 键连接主要用来实现轴和轴上零件的周向固定。
27. 转轴一般设计为阶梯轴。
28. 自动定心夹紧机构能使工件同时得到定心和夹紧。
29. 在基本视图表达方法中，可自由配置的视图称为向视图。
30. 切削塑性较大的金属材料时，形成带状切屑。
31. 零件在加工过程中使用的基准称为定位基准。
32. 回转体零件上的直径尺寸，常用选用回转体的轴线几何元素作为尺寸基准。
33. 公差带的位置由基本偏差决定。
34. 公差=最大极限尺寸－最小极限尺寸=上偏差－下偏差。